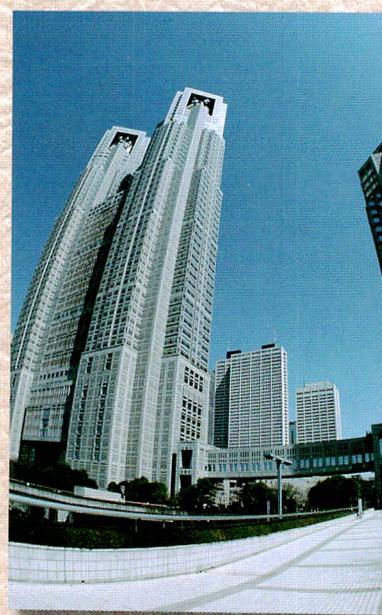
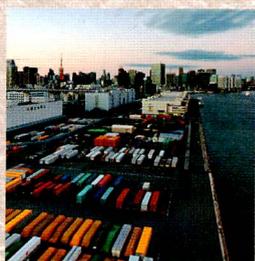


# BCP



都内75社・団体が取り組んだBCPの軌跡



## 世界No.1の信頼を維持する 供給体制をBCPで担保する

### 事業概要

工作機械などの刃先の始動位置を 2000 分の 1 ミリメートルという単位で正確に測定する接触式位置決めスイッチの開発・製造・販売を行う。油や金属粉が飛び散る中でも始動位置を正確に検知することができ、生産効率の大幅な向上が可能となった。世界シェア 7 割というワールドワイドな信頼を築いている。

### BCP 対象事業

工作及び産業機械用高精度センサー事業

### 対象リスク

多摩直下型地震

### 会社概要

称号：株式会社メトロール

本社所在地：東京都立川市高松町 1-100

設立：1976 年 6 月

資本金：4,000 万円

従業員数：100 人

代表者：代表取締役社長 松橋 卓司

URL：<http://www.metrol.co.jp>

#### BCPの概要

- 売上の 4 割を占める主力事業である工作機械用及び産業機械用位置決めスイッチの製造を対象に BCP を策定。
- サーバと会計システムの PC 損壊、クライアント PC30% 損壊、従業員は事務系約 5 割、工場は約 3 割が出社不能という事態を想定。
- 重要業務にあたる生産工程で、特に重要な業務は手作業を中心とした組立工程。また、一連の生産管理や取引データなどは IT システムに依存。
- これに対して工場作業員の多能工化と緊急時勤務体制を構築し、生産管理サーバの代替機の準備とデータバックアップ、業務マニュアルの整備、システム復旧の自動化を行う。

#### 対策のポイント

- 多能工化、緊急時勤務体制の構築、ラック・棚等の転倒防止、データバックアップ、国内・海外への生産移管、外注による代替、代替サーバの購入、システム復旧のメンテナンス契約、蓄電池の導入、システム復旧の自動化

#### 策定を終えて



代表取締役社長  
松橋 卓司

製品供給を止めないために、従来の 1 か月程度の部品在庫に加え、今後は、当社あるいは協力会社で完成品の在庫を持つことも検討しはじめました。当社の安心と顧客ニーズに応え続けるための投資と考えています。